

Stemin Machinefabriek b.v.  
Hanzeweg 3 • 7241 CR Lochem  
P.O. Box 32 • 7240 AA Lochem  
The Netherlands  
T (+) 31 (0) 573 25 20 43  
F (+) 31 (0) 573 25 71 13  
info@stemin.nl • www.stemin.nl



## V-belt Pulleys - Unbored/Castiron



## Inhaltsverzeichnis

## Inhoudsopgave

## Table of Contents

Technische Informatie		Technical Information	3
			4
Dimensies	<b>SPZ / Z</b>	Dimensions	5
			6
	<b>SPA / A</b>		7
			8
	<b>SPB / B</b>		9
			10

Het recht op vermenigvuldigen, kopiëren en vertalen behouden wij ons voor. Wij behouden ons het recht voor om maten en constructies te wijzigen.

Drukwerk No. 02.02.09.010.08.02/04

Das Recht auf Vervielfältigungen, Nachdruck und Übersetzung behalten wir uns vor. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Druckschrift Nr. 02.02.09.010.08.02/04

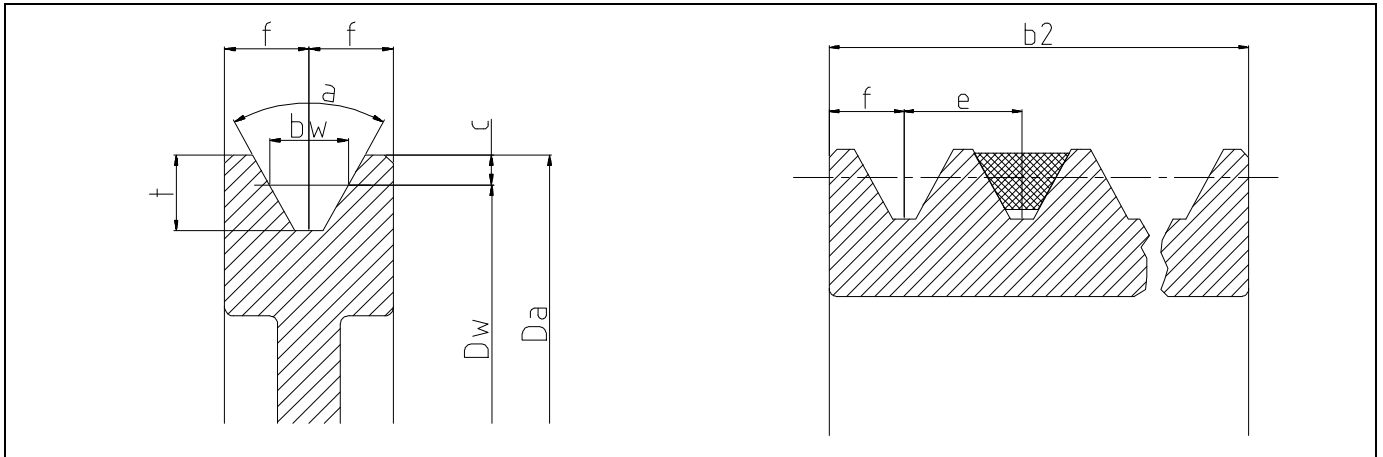
All rights of duplication, reprinting and translation are reserved. We reserve the right to modify dimensions and constructions without prior notice.

Publication No. 02.02.09.010.08.02/04

<b>Materiaal</b>	gietijzer EN-GJL-220-250 (GG22 - GG25)
<b>Oppervlakte behandeling</b>	mangaan-gefosfateerd en gedompeld in olie
<b>Kleur</b>	mat-zwart
<b>Afmetingen</b>	volgens DIN 2211
<b>Balanceren (statisch)</b>	Alle Stemin-schijven worden statisch (x-y vlak) gebalanceerd volgens VDI-2060 / ISO-1940, kwaliteitsklasse G16.  Tegen meerprijs kunnen de schijven ook dynamisch (x-y-z vlak) gebalanceerd worden volgens VDI-2060 / ISO-1940, kwaliteitsklasse G6,3. Dynamisch balanceren wordt aanbevolen, indien:
<b>Balanceren (dynamisch)</b>	- V > 30 m/s  - een verhouding $[D_w : b_2] < 4$ (bij V > 20 m/s) – zie pagina 4.

<b>Material</b>	Grauguß EN-GJL-220-250 (GG22 - GG25)
<b>Oberflächenbehandlung</b>	Mangan-phosphatiert und geölt
<b>Farbe</b>	matt-schwarz
<b>Abmessungen</b>	nach DIN 2211
<b>Auswuchten (statisch)</b>	Alle Stemin-Scheiben werden statisch (x-y Ebene) gewuchtet nach VDI-2060 / ISO-1940, Gütestufe G16.
<b>Auswuchten (dynamisch)</b>	Gegen Mehrpreis werden die Scheiben dynamisch (x-y-z Ebene) ausgewuchtet nach VDI-2060 / ISO-1940, Gütestufe G6,3. Dynamisch auswuchten wird empfohlen, wenn:  - Umfangsgeschwindigkeit > 30 m/s  - das Verhältnis $[D_w : b_2] < 4$ (bei V > 20 m/s) – siehe Seite 4.

<b>Material</b>	cast-iron EN-GJL-220-250 (GG22 - GG25)
<b>Surface treatment</b>	manganese-phosphated and dipped in oil
<b>Color</b>	matt-black
<b>Dimensions</b>	according DIN 2211
<b>Balancing (static)</b>	All Stemin-pulleys are statically balanced (x-y plane) according VDI-2060 / ISO-1940, quality degree G16.
<b>Balancing (dynamic)</b>	Against surcharge it is possible to balance dynamically (x-y-z plane) according VDI-2060 / ISO-1940, quality degree G6,3. Dynamically balancing is recommended when:  - V > 30 m/s  - ratio $[D_w : b_2] < 4$ ( at V > 20 m/s) – see page 4.



## AFMETINGEN

## ABMESSUNGEN

## DIMENSIONS

profiel Profil profile	a	D <sub>w</sub>	b <sub>w</sub>	t	c	f	e
					(mm)		
SPZ	34° ± 1°	≤ 80	8,5	11,0 <sup>+0,6</sup>	2,0	8,0 <sup>+0,6</sup>	12,0 <sup>+0,3</sup>
	38° ± 1°	> 80		0		-0,6	-0,3
SPA	34° ± 1°	≤ 118	11,0	14,0 <sup>+0,6</sup>	2,8	10,0 <sup>+0,6</sup>	15,0 <sup>+0,3</sup>
	38° ± 1°	> 118		0		-0,6	-0,3
SPB	34° ± 1°	≤ 190	14,0	18,0 <sup>+0,6</sup>	3,5	12,5 <sup>+0,8</sup>	19,0 <sup>+0,4</sup>
	38° ± 1°	> 190		0		-0,8	-0,4
SPC	34° ± 1°	≤ 315	19,0	24,0 <sup>+0,6</sup>	4,8	17,0 <sup>+1,0</sup>	25,5 <sup>+0,5</sup>
	38° ± 1°	> 315		0		-1,0	-0,5

## VELGBREEDTE

## KRANZBREITE

## RIM WIDTH

profiel / Profil / profile	SPZ	SPA	SPB	SPC
n = groeven / Rillen / grooves	b <sub>2</sub> = velgbreedte / Kranzbreite / rim width b <sub>2</sub> (mm) = (n - 1) · e + (2 · f)			
1	16,0	20,0	25,0	34,0
2	28,0	35,0	44,0	59,5
3	40,0	50,0	63,0	85,0
4	52,0	65,0	82,0	110,5
5	64,0	80,0	101,0	136,0
6	-	-	120,0	161,5
8	-	-	158,0	212,5
10	-	-	-	263,5
12	-	-	-	314,5

## RIEMPROFIEL

## RIEMENPROFIL

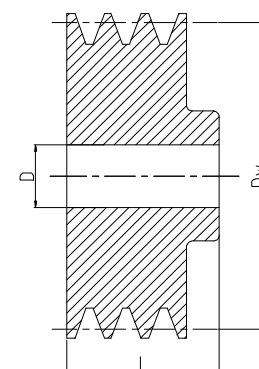
## DIMENSIONS

V-riem schijven Keilriemenscheiben pulleys	profiel Profil profile	SPZ	SPA	SPB	SPC
riem profiel volgens -	DIN 7753	XPZ/SPZ	XPA/SPA	XPB/SPB	XPC/SPC
Riemenprofil nach -	ISO 7753	SPZ	SPA	SPB	SPC
V-belts according to -	DIN 2215	10	13	17	22
	ISO 2215	Z	A	B	C
D <sub>wmin</sub> voor continu bedrijf - für Dauerbetrieb - for continuous use -		63	90	140	224

## SPZ/Z

## SPZ/Z

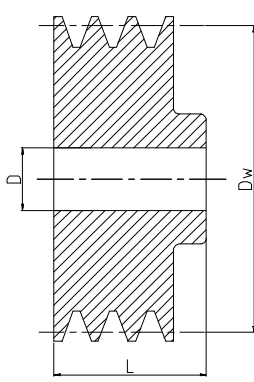
D <sub>w</sub>	n	type	uitvoering execution	D <sub>max</sub>	L	massa mass
(mm)				(mm)		(kg)
<b>40</b>	1	1		15	28	0,2
<b>50</b>	1	1	◆	20	28	0,2
	2	1	◆	20	35	0,4
	3	1	◆	20	40	0,5
<b>56</b>	1	1	◆	25	28	0,3
	2	1	◆	25	35	0,4
	3	1	◆	25	40	0,6
<b>63</b>	1	1	◆	28	28	0,4
	2	1	◆	28	35	0,5
	3	1	◆	28	40	0,6
<b>71</b>	1	1	◆	28	28	0,5
	2	1	◆	25	35	0,6
	3	1	◆	32	40	0,8
<b>75</b>	1	1	◆	28	28	0,5
	2	1	◆	25	35	0,7
	3	1	◆	32	40	1,0
<b>80</b>	1	1	◆	28	28	0,5
	2	1	◆	32	35	0,8
	3	1	◆	38	40	1,2
<b>85</b>	1	1	◆	28	28	0,6
	2	1	◆	32	35	1,0
	3	1	◆	38	40	1,4
<b>90</b>	1	1	◆	28	28	0,7
	2	1	◆	32	35	1,1
	3	1	◆	38	40	1,5
<b>95</b>	1	1	○	30	28	0,6
	2	1	◆	32	35	1,1
	3	1	◆	38	40	1,6
<b>100</b>	1	1	○	30	28	0,7
	2	1	◆	32	35	1,0
	3	1	◆	38	40	1,9
<b>106</b>	1	1	○	30	28	0,7
	2	1	○	32	35	1,1
	3	1	◆	38	40	1,9
<b>112</b>	1	1	○	32	28	0,8
	2	1	○	32	35	1,2
	3	1	◆	38	40	1,8
<b>118</b>	1	1	○	32	28	0,8
	2	1	○	32	35	1,3
	3	1		38	40	2,3
<b>125</b>	1	1	○	32	28	0,9
	2	1	○	32	35	1,5
	3	1	◆	38	40	2,1
<b>132</b>	1	1	○	32	28	1,0
	2	1	○	38	35	1,6
	3	1	◆	38	40	2,3
<b>140</b>	1	1	○	32	28	1,1
	2	1	○	38	40	1,5
	3	1	◆	38	40	2,6
<b>150</b>	1	1	○	32	28	1,1
	2	1	○	38	50	2,1
	3	1	◆	38	40	2,7
<b>160</b>	1	1	○	35	32	1,5
	2	1	○	38	40	2,3
	3	1	◆	42	45	3,0
<b>180</b>	1	1	○	35	32	2,2
	2	1	○	38	40	2,4
	3	1	○	42	45	3,6



type 1

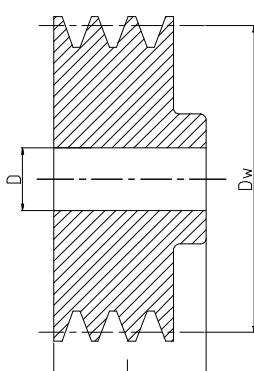
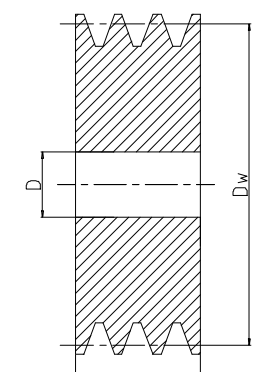
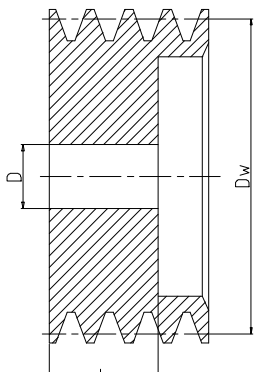
## SPZ/Z

## SPZ/Z

D <sub>w</sub>	n	type	uitvoering execution	D <sub>max</sub>	L	massa mass	
(mm)				(mm)		(kg)	
<b>200</b>	1	1	○	42	30	2,2	<p>type 1</p>
	2	1	○	38	40	3,2	
	3	1	○	42	45	4,2	
<b>224</b>	1	1	X	45	35	2,5	
	2	1	○	38	40	3,3	
	3	1	○	42	45	4,0	
<b>250</b>	1	1	X	45	35	2,5	
	2	1	X	38	40	3,5	
	3	1	○	42	45	4,2	
<b>280</b>	1	1	X	45	35	3,0	
	2	1	X	45	45	4,4	
	3	1	○	50	50	5,8	
<b>315</b>	1	1	X	45	35	3,5	
	2	1	X	48	45	4,3	
	3	1	○	50	50	5,5	
<b>355</b>	1	1	X	45	35	3,8	
	2	1	X	48	45	5,3	
	3	1	X	55	50	6,7	
<b>400</b>	1	1	X	45	35	4,6	
	2	1	X	50	50	6,7	
	3	1	X	55	50	7,5	

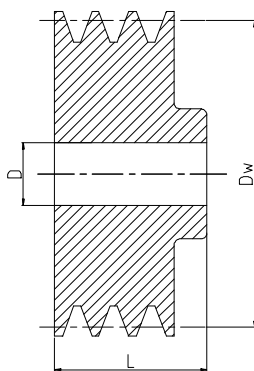
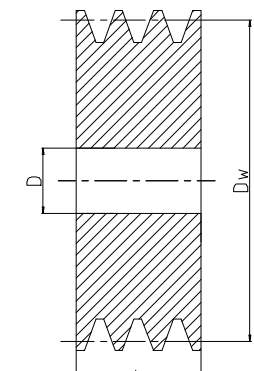
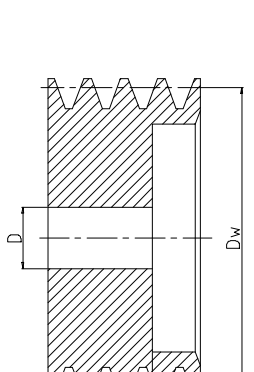
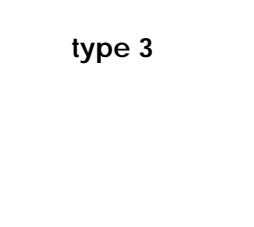
## SPA/A

## SPA/A

D <sub>w</sub>	n	type	uitvoering execution	D <sub>max</sub>	L	massa mass				
(mm)				(mm)		(kg)				
50	1	1	◆	20	35	0,3	 <p>type 1</p>			
	2	1	◆	24	45	0,5				
	3	2	◆	18	50	0,6				
56	1	1	◆	20	35	0,4		 <p>type 2</p>		
	2	1	◆	24	45	0,6				
	3	2	◆	22	50	0,7				
63	1	1	◆	25	35	0,5			 <p>type 3</p>	
	2	1	◆	28	40	0,6				
	3	2	◆	25	50	0,7				
	4	3	◆	30	60	1,3				
71	1	1	◆	25	35	0,6				
	2	1	◆	30	45	0,8				
	3	2	◆	32	50	1,0				
	4	3	◆	30	60	1,4				
75	1	1	◆	25	35	0,6				
	2	1	◆	32	45	1,0				
	3	2	◆	32	50	1,1				
	4	3	◆	30	60	1,5				
80	1	1	◆	30	35	0,7				
	2	1	◆	32	45	1,0				
	3	2	◆	32	50	1,2				
	4	2	◆	35	65	1,6				
85	1	1	◆	30	35	0,7				
	2	1	◆	32	45	1,1				
	3	2	◆	38	50	1,4				
	4	2	◆	35	65	1,8				
90	1	1	◆	30	35	0,7				
	2	1	◆	32	45	1,3				
	3	2	◆	38	50	1,8				
	4	2	◆	42	65	2,1				
95	1	1	○	32	35	0,8				
	2	1	◆	32	45	1,4				
	3	2	◆	38	50	2,0				
	4	3	◆	42	50	2,3				
100	1	1	○	32	35	0,8				
	2	1	◆	32	45	1,5				
	3	2	◆	38	50	2,1				
	4	3	◆	42	50	2,5				
106	1	1	○	32	35	0,9				
	2	1	◆	32	45	1,7				
	3	2	◆	38	50	2,1				
	4	3	◆	42	50	2,9				
112	1	1	○	32	35	0,9				
	2	1	○	38	45	2,0				
	3	2	◆	38	50	1,7				
	4	3	◆	42	50	3,4				
118	1	1	○	32	35	1,0				
	2	1	○	38	45	1,9				
	3	2	◆	42	50	2,7				
	4	3	◆	42	50	3,7				
125	1	1	○	32	35	1,1				
	2	1	○	38	45	1,9				
	3	2	○	42	50	2,2				
	4	3	◆	42	50	4,0				
132	1	1	○	32	35	1,2				
	2	1	○	38	45	2,0				
	3	2	○	42	50	2,7				
	4	3	◆	42	50	4,4				

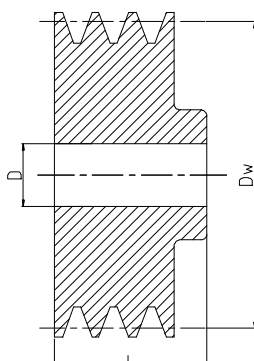
## SPA/A

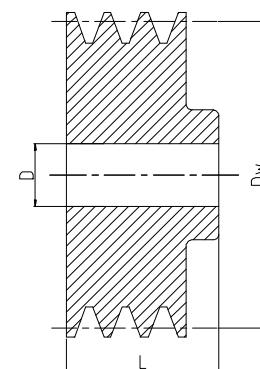
## SPA/A

D <sub>w</sub>	n	type	uitvoering execution	D <sub>max</sub>	L	massa mass			
(mm)				(mm)		(kg)			
<b>140</b>	1	1	○	32	35	1,4			
	2	1	○	38	45	2,2			
	3	2	○	42	50	2,9			
	4	3	◆	42	50	5,0			
<b>150</b>	1	1	○	38	40	1,6			
	2	1	○	38	45	2,3			
	3	2	○	42	50	3,2			
	4	3	○	42	50	4,0			
<b>160</b>	1	1	○	38	40	1,9			
	2	1	○	38	45	2,8			
	3	2	○	42	50	3,5			
	4	3	○	48	50	4,3			
<b>170</b>	1	1	○	38	40	2,0			
	2	1	○	42	45	3,2			
	3	2	○	42	50	4,0			
<b>180</b>	1	1	○	38	40	2,0			
	2	1	○	42	50	3,8			
	3	2	○	42	50	4,6			
	4	3	○	48	60	5,8			
<b>190</b>	1	1	○	42	40	2,2			
	2	1	○	42	50	3,4			
	3	2	○	42	50	4,2			
	4	3	○	48	60	6,1			
<b>200</b>	1	1	○	42	40	2,4			
	2	1	○	42	50	3,6			
	3	2	○	48	50	5,2			
	4	3	○	55	60	6,4			
<b>224</b>	1	1	○	42	40	2,9			
	2	1	○	42	50	4,1			
	3	2	○	48	50	5,7			
	4	3	○	55	60	7,5			
<b>236</b>	1	1	○	42	50	3,5			
	2	1	○	42	50	4,9			
	3	2	○	48	50	5,5			
	4	3	○	55	60	7,9			
<b>250</b>	1	1	○	50	50	5,0			
	2	1	○	50	50	5,1			
	3	2	○	48	50	6,2			
	4	3	X	55	60	8,5			
<b>280</b>	1	1	○	50	50	5,0			
	2	1	○	50	50	6,2			
	3	2	○	48	50	7,5			
	4	3	X	55	60	9,2			
<b>300</b>	1	1	X	50	45	4,3			
	2	1	○	50	50	6,4			
	3	1	○	50	60	9,0			
	4	3	X	55	60	9,6			
<b>315</b>	1	1	○	50	50	5,6			
	2	1	○	55	50	6,9			
	3	1	X	55	60	7,5			
	4	3	X	55	60	10,1			
<b>355</b>	1	1	○	50	50	7,3			
	2	1	○	55	60	9,3			
	3	1	X	55	60	9,6			
	4	3	X	55	60	11,3			
<b>400</b>	1	1	X	55	50	6,5			
	2	1	X	55	60	9,0			
	3	1	X	60	65	11,2			
	4	2	X	60	65	13,3			

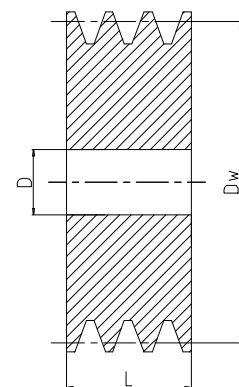
## SPB/B

## SPB/B

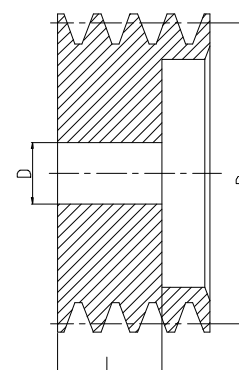
D <sub>w</sub>	n	type	uitvoering execution	D <sub>max</sub>	L	massa mass	
(mm)				(mm)		(kg)	
<b>63</b>	1	1	..	22	35	0,8	
	2	2	..	22	44	0,8	
<b>71</b>	1	1	..	28	40	0,7	
	2	1	..	25	60	1,1	
<b>80</b>	1	1	..	28	35	0,9	
	2	1	..	28	60	1,6	
	3	3	..	38	55	2,4	
<b>90</b>	1	1	..	32	35	1,2	
	2	1	..	38	60	2,0	
	3	3	..	38	55	2,4	
	4	3	..	42	50	2,6	
<b>95</b>	1	1	..	32	35	1,3	
	2	1	..	38	60	2,0	
<b>100</b>	1	1	..	32	35	1,5	
	2	1	..	38	60	2,5	
	3	3	..	38	55	3,0	
	4	3	..	42	50	2,8	
<b>106</b>	1	1	..	32	35	1,5	
	2	1	..	38	60	2,5	
	3	3	..	38	55	2,8	
	4	3	..	42	50	3,0	
<b>112</b>	1	1	..	32	35	1,6	
	2	1	..	38	55	2,6	
	3	3	..	38	50	2,9	
	4	3	..	42	50	3,2	
<b>118</b>	1	1	..	32	35	1,9	
	2	1	..	38	55	3,1	
	3	3	..	42	50	3,9	
	4	3	○	42	50	4,6	
<b>125</b>	1	1	..	32	35	2,0	
	2	1	○	38	55	3,3	
	3	3	..	42	50	3,5	
	4	3	..	42	50	4,9	
<b>132</b>	1	1	..	32	35	2,3	
	2	1	○	38	55	3,7	
	3	3	..	42	50	4,1	
	4	3	..	42	50	5,1	
<b>140</b>	1	1	○	32	35	2,5	
	2	1	○	38	55	4,1	
	3	3	..	42	50	4,6	
	4	3	..	42	50	5,4	
<b>150</b>	1	1	○	32	40	3,0	
	2	1	○	38	55	4,7	
	3	3	..	42	50	5,2	
	4	3	..	42	50	6,0	
<b>160</b>	1	1	○	38	40	2,6	
	2	1	○	42	55	3,5	
	3	3	..	48	50	6,3	
	4	3	..	48	60	7,1	
<b>170</b>	1	1	○	38	40	2,7	
	2	1	○	42	55	3,7	
	3	3	..	48	50	7,2	
	4	3	○	48	60	6,1	
<b>180</b>	1	1	○	38	40	2,8	
	2	1	○	42	50	4,0	
	3	3	○	48	50	4,8	
	4	3	○	48	60	6,1	
<b>190</b>	1	1	○	38	40	2,9	
	2	1	○	42	50	4,3	
	3	3	○	48	50	5,3	
	4	3	○	48	60	6,7	



type 1



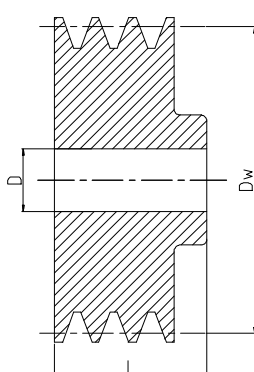
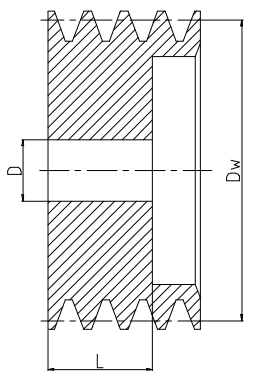
type 2



type 3

## SPB/B

## SPB/B

D <sub>w</sub>	n	type	uitvoering execution	D <sub>max</sub>	L	massa mass		
(mm)				(mm)		(kg)		
<b>200</b>	1	1	O	38	40	3,0	 <p style="text-align: center;"><b>type 1</b></p>	
	2	1	O	42	50	4,5		
	3	3	O	48	50	5,8		
	4	3	O	50	60	7,3		
<b>224</b>	1	1	O	42	45	3,0		 <p style="text-align: center;"><b>type 3</b></p>
	2	1	O	48	50	4,9		
	3	3	O	50	50	6,2		
	4	3	O	55	60	8,6		
<b>236</b>	1	1	O	42	45	3,4		
	2	1	O	48	50	5,1		
	3	3	O	50	50	6,8		
	4	3	O	55	60	9,2		
<b>250</b>	1	1	O	42	45	3,7		
	2	1	O	48	50	5,3		
	3	3	O	50	60	7,7		
	4	3	O	60	65	9,5		
<b>280</b>	1	1	X	50	50	5,7		
	2	1	O	48	50	6,3		
	3	3	O	55	60	8,6		
	4	3	O	60	65	10,0		
<b>300</b>	1	1	X	50	50	5,9		
	2	1	O	48	50	6,7		
	3	3	O	55	60	9,4		
	4	3	O	60	65	11,6		
<b>315</b>	1	1	X	50	50	6,4		
	2	1	O	55	60	7,7		
	3	3	O	55	60	9,9		
	4	3	O	60	65	12,4		
<b>355</b>	1	1	X	50	50	7,0		
	2	1	O	55	60	9,0		
	3	3	O	55	60	11,5		
	4	3	O	60	65	14,2		
<b>400</b>	1	1	X	55	55	8,5		
	2	1	X	55	60	11,4		
	3	3	X	60	65	14,3		
	4	3	X	65	75	17,9		